

## FINNTELLA® METALL PROF INDUSTRIAL

**finntella®**

**Однокомпонентная быстровысыхающая маслобензостойкая грунт-эмаль на основе алкидно-фенольного лака.**

### НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль FINNTELLA® METALL PROF INDUSTRIAL соответствует ГОСТ Р 51693, ГОСТ Р 51691. Грунт-эмаль предназначена для грунтования и окрашивания поверхностей стальных, алюминиевых и бетонных строительных конструкций перед нанесением на них по следующим слоям антикоррозионных покрытий и применения в виде самостоятельной системы антикоррозионного покрытия. Применяется также для окрашивания сварных, кованных изделий, контейнеров, раздвижных ворот и навесов.

### ОПИСАНИЕ ГРУНТ-КРАСКИ

Таблица 1 – Общие характеристики грунт-эмали

Характеристика грунтовки	Нормативный документ	Обозначение
По роду пленкообразующего вещества	табл. А.2 ГОСТ Р 9825	ФА (фенолалкидная)
По типу пленкообразующего	табл. Ц.7 СП 28.13330	фенолалкидная
По типу связующего	ISO 12944	АК
По типу основы		Misc.

Таблица 2 - Технические характеристики грунт-краски

Наименование показателя	Показатель
Массовая доля нелетучих веществ	не менее 45 % (норма не является браковочной)
Плотность	1,05...1,17 кг/л

## ОПИСАНИЕ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Таблица 3 - Технические характеристики готового покрытия

Наименование показателя	Показатель
Цвет	белый, возможна колеровка RAL, NCS, SSG
Блеск	полуматовый, матовый
Адгезия по ГОСТ 15140	не более 1 балла
Устойчивость сухой пленки эмали в интервале температур воздуха (п. 9.3.6 СП 28.13330)	-45...+60 °С
Системы покрытий по ISO 12944	S2.02, S3.02, S3.06
Группа покрытия по табл. Ц. 7 СП 28.13330	<b>III</b> используется для окрашивания стальных, алюминиевых и бетонных поверхностей (слабо- и среднеагрессивная среда, табл. X.1, X.2 СП 28.13330)
Группа покрытия по табл. 4 ГОСТ Р 51691	1 (атмосферостойкая) 3 (водостойкая) 4 (маслобензостойкая)
Класс покрытия по ГОСТ 9.032	<b>I</b> (для неагрессивной, слабо- и среднеагрессив- ной среды (п. 9.3.4 СП 28.13330).
Индекс, характеризующий стойкость покрытия по табл. Ц.7 СП 28.13330	а - на открытом воздухе; ан – на открытом воздухе, под навесом; п - в помещениях; т- термостойкие х-химически стойкие

После высыхания покрытие не оказывает вредного действия на человека и окружающую среду.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Таблица 4 – Комплектность

Наименование продукта	Объем тары	Объем нетто	Масса нетто
Металлическая банка*	20 л	18 л	21,06 кг

\* - По согласованию с потребителем допускается другая упаковка компонентов.

## РАСХОД ГРУНТ-КРАСКИ:

Таблица 5 - Толщина и расход грунт-эмали

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина сырого слоя, мкм	Расход	
		кг/м <sup>2</sup>	л/м <sup>2</sup>
35	85	0,09	12,5
70	175	0,18	6,25

## **ПРОЕКТИРОВАНИЕ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ**

В соответствии с п.п. 4.1...4.4, 4.13, 9.3.4...9.3.6 СП 28.13330, ГОСТ 21.51 (конструкции зданий и сооружений), ГОСТ 21.402 (технологические аппараты, газоходы, трубопроводы и т.п.).

## **ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ**

### **УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ**

**Атмосферные осадки:** не допускаются (п. 1.10 СНиП 3.04.03);

**Температура воздуха:** как правило, не ниже 15 °С. При необходимости, допускается производство работ при температуре воздуха не ниже 5 °С при соблюдении ниже перечисленных условий (п. 1.8 СНиП 3.04.03);

**Относительная влажность воздуха:** не более 80 %;

**Температура образования росы (точка росы):** не менее, чем на 3 °С ниже температуры воздуха.

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:**

Степень очистки поверхности стальных конструкций (п. 9.3.3 ГОСТ 9.402, табл. X.6 СП 28.13330, п. 2.4 СНиП 3.04.03):

- неагрессивная среда – 3;
- слабо-, средне-, сильноагрессивная среда – 2;
- степень очистки поверхности сварных швов – 1.

Степень очистки поверхности стальных конструкций по табл.1 ГОСТ Р ИСО 8501-1 - Sa 2½.

### **ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ**

Перемешать грунт-эмаль до однородной консистенции, полного исчезновения видимых следов расслоения и исчезновения осадка.

#### **ВНИМАНИЕ!**

- При необходимости допускается разбавление готовой смеси до необходимой рабочей вязкости разбавителем FINNTELLAPROFI INDUSTRIAL®-102, но не более 20 % по массе.
- Запрещается разбавлять грунт-эмаль растворителями, не согласованными с компанией FINNTELLA
- В процессе производства работ не допускать хранения грунт-эмали в открытой таре более 8 часов.

## НАНЕСЕНИЕ ГРУНТ-ЭМАЛИ

Грунт-эмаль наносить слоями, безвоздушным или воздушным распылением и вручную кистью, валиком и т.п. (V группа методов окрашивания по ГОСТ 9.105).

Толщина однослойного, двухслойного покрытия и расход грунт-эмали - в соответствии с табл. 5.

**Безвоздушное распыление:** диаметр форсунки 0,009»-0,011», давление на выходе из сопла 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Оптимальная вязкость 90-120 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

**Воздушное распыление:** минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 50 – 65 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420. Толщину сырого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой или колесным толщиномером (метод №1А, табл. 1 ГОСТ Р 51694 (ИСО 2808)).

## МЕЖСЛОЙНАЯ СУШКА

Таблица 6 - Промежуток времени между нанесением слоев

Температура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 35 мкм (ГОСТ 19007)		
	до степени 1 (готовность к нанесению следующего слоя, межслойная выдержка)	межслойная выдержка	готовность к эксплуатации
5	3 часа	4 часа	40 часов
10	50 минут	2 часа	4 часа
15	40 минут	30 минут	2 часа
20	25 минут	20 минут	1 час
25	15 минут	15 минут	40 минут
30	10 мин (возможен дефект «сухая струя»)	10 минут	25 минут

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ

Согласно приложению 3 СНиП 3.04.01: Таблица 7 – Методы контроля

Показатель	Метод контроля	Объем выборки	Допустимые отклонения
Внешний вид, сплошность	визуально	100% покрытия	не допускаются потеки, пузырьки, включения, механические повреждения, непрокрасы.
Толщина	магнитный 6А, 6В по ГОСТ 51694 (ИСО 2808)	5 измерений на 50...70 м2 поверхности	не более 10% от проектного значения.
Адгезия	метод решетчатых надрезов по ГОСТ 15140	1 измерение на 50...70 м2 поверхности	не более 1 балла.

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Требования к транспортированию и хранению грунт-эмали по ГОСТ 9980.5.

Грунт-эмаль следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре -25... +35 °С, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

Гарантийный срок хранения – 24 месяцев со дня изготовления.

## ОХРАНА ТРУДА

Компоненты краски являются легковоспламеняющимися жидкостями 3-го класса по ГОСТ 12.1.007.

### **ВНИМАНИЕ!**

- Не располагать вблизи открытого огня и других источников зажигания.

При производстве работ следует соблюдать требования нормативных документов по безопасности труда в строительстве.

Персонал, связанный с приготовлением, испытанием и применением эмали, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты:

- глаз - открытые очки с боковой защитой, обозначение 4S по ГОСТ 12.4.253;
- органов дыхания – респиратор с фильтром А1 по ГОСТ 12.4.193;
- кожи – защитная одежда О, 3 по ГОСТ 12.4.103;
- рук – перчатки Оа, Он по ГОСТ 12.4.103;
- ног – обувь О\*\*, Оа\*, Он по ГОСТ 12.4.103.

При попадании компонентов грунт-краски в органы дыхания (появлении признаков недомогания) – обратиться к врачу. При попадании компонентов грунт-эмали на кожу – смыть большим количеством воды, при появлении видимых признаков раздражения – обратиться к врачу. При попадании компонентов эмали в глаза – промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

## ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Мероприятия по охране окружающей среды - по ГОСТ 17.2.3.02. Отходы производства и использованную тару сортировать и складировать со строительным мусором. При проливе компонентов грунтовок место пролива засыпать песком и собрать подручными средствами в ёмкость или мешок, затем утилизировать собранное и поврежденную тару захоронением в земле или сбросом на свалку по ГОСТ Р 53692.