



FINNTELLA INDUSTRIAL® EPOXY_ANTICORR

Тонкослойный огнезащитный и антикоррозионный состав на эпоксидной основе.

Обеспечивает предел огнестойкости R120.

- Предназначен для обеспечения требуемого предела огнестойкости незагрунтованных несущих стальных строительных конструкций;
- Для антикоррозионной защиты строительных конструкций (там, где требуется ее совместимость с огнезащитой). Антикоррозионные свойства покрытия (без грунта) соответствуют IV группе по СП 28.13330;
- Соответствует требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Огнезащитные свойства покрытия соответствуют требованиям ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»;
- Применяется как для образования монопокрытия (не требует грунтовочного и защитного покрытия), так и в системе с антикоррозионными грунтами и финишными покрытиями;
- Огнезащитное покрытие является атмосферостойким, обладает высокой абразивной или механической устойчивостью, коррозионной стойкостью. Может эксплуатироваться на открытом воздухе во всех зонах влажности и всех типах атмосферы, под навесом, внутри отапливаемых и неотапливаемых помещений с сухим, нормальным, влажным и мокрым режимами эксплуатации.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

	Без защитного покрытия или с декоративным покрытием	С защитным покрытием
Режим эксплуатации (СП 50.13330)	Сухой, нормальный, влажный	Мокрый
Степень агрессивного воздействия среды (СП 28.13330)	Неагрессивная, слабоагрессивная, Среднеагрессивная	Сильноагрессивная
Макроклиматический район (ГОСТ 15150)	<u>У, УХЛ (ХЛ), ТС, М:</u> на открытом воздухе, под навесом, в помещениях	<u>ТВ, ТМ:</u> на открытом воздухе, под навесом
Тип атмосферы (ГОСТ 15150)	<u>I (условно-чистая),</u> <u>II</u> <u>(промышленная):</u> в помещениях	<u>I (условно-чистая),</u> <u>II</u> <u>(промышленная):</u> на открытом воздухе, под навесом
Строительно-климатическая зона (СП 131.13330)	<u>1 (наименее суровые условия),</u> <u>2 (суровые условия):</u> На открытом воздухе, под навесом, в помещениях	<u>3 (наиболее суровые условия):</u> на открытом воздухе, под навесом
Атмосферная коррозионная категория (ISO 12944)	<u>C1, C2, C3, C4, C5-I</u> (кроме зоны брызг пресной и морской воды)	<u>C5-I, C5-M</u> (в т.ч. зона брызг)
Группа покрытия (ГОСТ 9.032)	4 (водостойкие), 5/3 (специальные), 6 (маслобензостойкие), 7 (химстойкие), полуматовое, III класс	
Группа покрытия (СП 28.13330)	IV группа, индекс: а, ан, п, х, хщ	

телефон: 8-800-200-81-64 (звонки со всех регионов России бесплатно), для Москвы : +7-926-431-13-88

для звонков по Киргизии тел.: +996-(700)-195-197

www.finntella.com , www.finntella.ru , finntellasale@gmail.com

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ГОТОВОГО К ПРИМЕНЕНИЮ ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА

Цвет	От белого до кремового, оттенок не нормируется
Массовая доля нелетучих веществ по ГОСТ 52487, %	Не менее 95
Плотность по ГОСТ 31992.1, кг/м ³	1270...1310
Расход смеси для получения сформированного покрытия толщиной 1 мм, кг/м ²	1,30
Максимальная толщина мокрого слоя, наносимого за один проход, мм	Не более 2
Соотношение смешивания компонентов состава А (основа) / Б (отвердитель)	По массе: 100/6 По объему: 77/6
Жизнеспособность компонентов смеси при t=20°C, час	2
Разбавитель	FINNTELLA®PROFI INDUSTRIAL-102, ксилол
Растворитель (промыть оборудование)	Ксилол, растворитель 646, P-4
Температура нанесения состава по СНиП 3.04.03, °C	От 5 до 30
Упаковка (масса нетто)	21,2 кг, в т.ч.: Компонент А – 20 кг (евроведро) Компонент Б – 1,2 кг (канистра)
Гарантийный срок годности компонентов состава, месяцев	24

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ

Адгезия к поверхности стальных конструкций (подготовленных до степени Sa2½) по ГОСТ 32702.2, балл	Не более 3
Кратность кокса, единиц	Не менее 60
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007 при t~(20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5)%, час	Не более 12
Время высыхания до степени 5 по ГОСТ 19007 (готовность к эксплуатации) при t~(20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5)%, суток	Не более 2
Температура эксплуатации покрытия, °C	От -50 до 40
Срок эксплуатации покрытия по ГОСТ 9.401, лет	Не менее 30

Огнезащитная эффективность	V группа (45 мин)	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)	II группа (120 мин)
Приведенная толщина металла	3,4 мм	3,4 мм	4,13 мм	7,22 мм
Теоретический расход состава	1,04 кг/м ²	1,62 кг/м ²	2,31 кг/м ²	3,06 кг/м ²
Общая толщина сухого слоя	0,80 мм	1,25 мм	1,78 мм	2,35 мм
Минимальное количество слоев	1	1	1	2

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Огнезащитный состав FINNTELLA INDUSTRIAL® EPOXY_ANTICORR следует наносить на предварительно подготовленную до степени Sa ¹ / ₂ по ISO 8501(степень 2 по ГОСТ 9.402) поверхность стальных конструкций. В случае, когда огнезащитный состав наносится на уже загрунтованную (грунтом FINNTELLA LUX® METALLI_MAA, либо другими грунтовочными составами физического отверждения) поверхность стальных конструкций, следует нанести промежуточный слой эпоксидной эмали FINNTELLA INDUSTRIAL® HUDROCARBON производства компании FINNTELLA (либо других двухкомпонентных эпоксидных материалов) толщиной сухого слоя 40-50 мкм и расходом 90-110 г/м ² , либо нанести промежуточный слой огнезащитного состава толщиной сухого слоя 100-200 мкм и расходом 130-260 г/м ² .
УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ	Атмосферные осадки - отсутствуют; Относительная влажность воздуха - не более 80%; Температура воздуха - 5...30°C; Температура окрашиваемой поверхности - не менее, чем на 3°C выше точки росы; Скорость ветра - не более 10 м/с
ПОДГОТОВКА СОСТАВА К НАНЕСЕНИЮ	Перед началом работ компоненты огнезащитного состава и оборудование для его нанесения выдержать не менее 24 часов в отапливаемом помещении при температуре воздуха не ниже 15°C и влажности не более 80%. Перед смешением компонент А перемешать электрическим миксером с насадкой турбулентного типа со скоростью 300...450 об/мин, компонент Б перемешать встряхиванием закрытой упаковки. После смешения компонентов полученную смесь также перемешать электрическим миксером. Выдержать готовую смесь в течение 15...45 мин в зависимости от температуры воздуха.
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Нанесение огнезащитного состава производится методом безвоздушного распыления аппаратами высокого давления поршневого типа или вручную кистью, валиком, шпателем (только при проведении ремонтных работ и в труднодоступных местах): Давление аппарата - 180...250 атм; Производительность - не менее 9 л/мин; Диаметр сопла - 419, 421, 423, 519, 521, 523; Расстояние до окрашиваемой поверхности - 300...500 мм. Максимальная толщина мокрого слоя при нанесении методом безвоздушного распыления - 2000 мкм за один слой
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	Транспортирование - при температуре от -25 до 35°C. Хранение - в закрытых складских помещениях при температуре от -25 до 35°C. Не устанавливать тару более трех ведер в высоту друг на друга.

ВНИМАНИЕ!

Данное описание носит исключительно ознакомительный характер. Для получения подробной инструкции по нанесению огнезащитного состава FINNTELLA INDUSTRIAL®EPOXY_ANTICORR необходимо обратиться к менеджерам компании FINNTELLA.